

**Shape.
Join.
Look ahead.**



SCHAAL engineering gmbh

Nadellagerkäfige

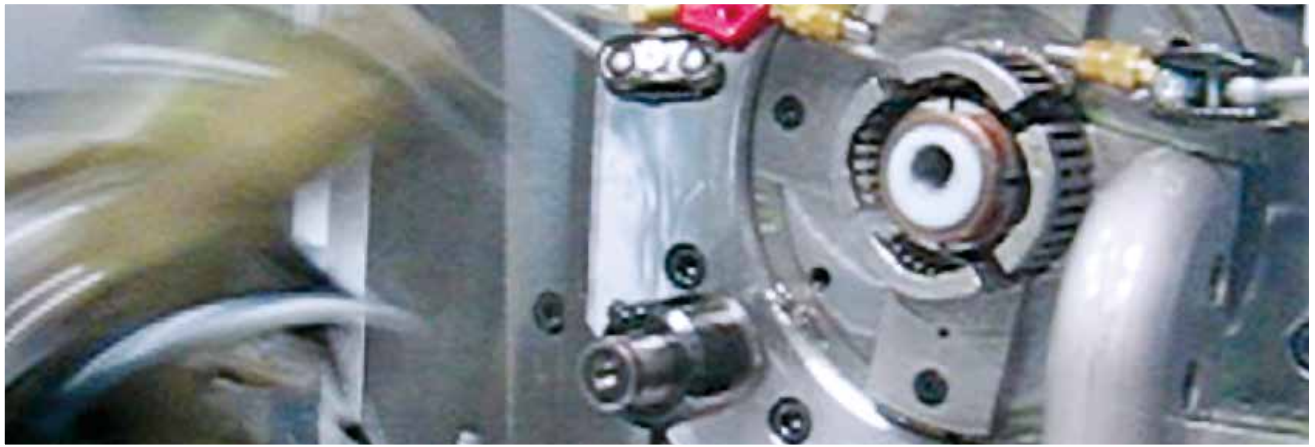
**Stanzanlagen
zur Herstellung von Nadellagerkäfigen**

weil 
technology

Eine Marke der weil engineering gmbh

*Anlagen und Maschinen
für innovative Umform-,
Trenn- und Fügetechnik*

Stanzanlage zur Herstellung von Nadellagerkäfigen

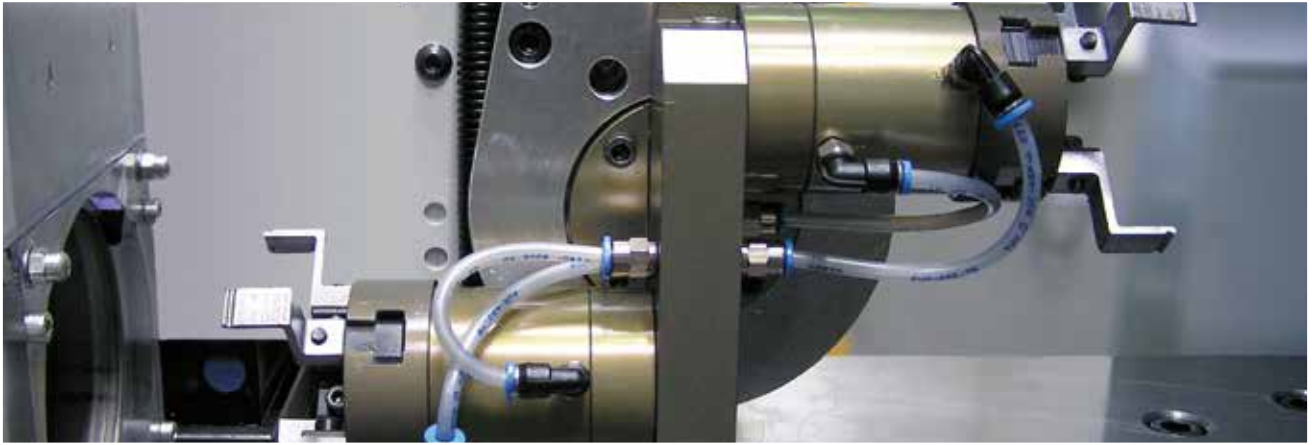


Zum Stanzen von glatten und profilierten Nadelkäfigen in gedrehter oder geprägter Ausführung

Die Herstellung von Anlage zur Produktion von Nadellagerkäfigen gehört seit Jahren zu einer der Kernkompetenzen von SCHAAL. Mit dem vorhandenen Know How lassen sich Käfige in ganz neuer Mengendimension herstellen.

Die einzelnen Käfig-Rohlinge werden mit einer Zuführstation vor der Presse bereitgestellt. Über einen expandierenden Wendegreifer wird der Rohling aufgenommen und über ein Servosystem dem Werkzeug zugeführt. Nach der blitzschnellen Übergabe an das Werkzeug wird das Bauteil gespannt und die Schlitze mit 600 Hub/min in den Käfig gestanzt. Das Werkzeug selbst wird ebenfalls von SCHAAL geliefert. Es kann innerhalb von ca. 20 Minuten auf eine komplett andere Käfiggröße umgerüstet werden. Die Exenterpresse vom Typ SEP 12 wird auf Wunsch mit einer Schallschutzkabine geliefert.

Technische Daten



- großes Teilespektrum von Ø 8 bis Ø 100 mm oder größer
- Präzises Stanzen mit oder ohne Dornunterstützung
- automatische Teile- zu- und -abführung
- kompakte Bauweise
- Prozesssicherheit durch Kontrolleinrichtungen
- Backenfutterzuhaltung bei Käfigen ab 50 mm Länge
- Umrüstzeiten ca. 20 Minuten
- Vielfältige Käfiggrößen auf einer Anlage - Große Flexibilität
- Kürze Rüstzeiten - Erhöhung der Produktivität
- Keine Schweißnähte und exakte Rundheit - Hohe Qualität
- Schneller Wechsel der Aktivelemente - Hohe Rentabilität
- Kleiner Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Mehr Freiraum
- Vollautomatische Anlage aus einer Hand - Ein Ansprechpartner

Stanzanlage zur Herstellung von Nadellagerkäfigen	
Materialien	hochlegierte Stähle
Bauteilgrößen	Käfigdurchmesser 8 - 100 mm, Käfigbreite 8 - 80 mm, Käfig-Wandstärke 0,4 - 2,0 mm, Profiltiefe max. 7 mm
Ausbringungsleistung	bei 600 Hub/min bis zu 20 Käfige/min
Anlagenbau	Käfig-Zuführstation mit Wendegreifer Stanzautomat SEP Werkzeug Servodrehstation Schallschutzkabine

Werk II, Müllheim
Montage Pressen- und Stanzsysteme



weil engineering gmbh

*Neuenburger Str. 23
79379 Müllheim
Deutschland*

*+49 7631 1809-0 Telefon
+49 7631 1809-149 Fax*

*sales@weil-technology.com
www.weil-technology.com*

*Weil Engineering
North America LLC*

*25921 Meadowbrook Rd
Novi, MI 48375
USA*

*+1 248 344 2211 Telefon
+1 248 344 2220 Fax*

*info@weilengineering.com
www.weilengineering.com*

SCHAAL engineering GmbH

*Postweg 27
73084 Salach
Deutschland*

*+49 7162 9607-0 Telefon
+49 7162 9607-77 Fax*

*sales@schaal-engineering.de
www.schaal-engineering.de*

Weil Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

*11/F, Tower B, Central Towers
No. 567 Lan Gao Road, Putuo District
Shanghai, 200333
China*

+ 86 158 0177 6073 Telefon/Mobil/Fax

*sales@weil-technology.cn
weil-technology.cn*

weil 
technology

Eine Marke der weil engineering gmbh