



**Shape.
Join.
Look ahead.**

SCHAAL engineering gmbh

Kupplungs- reibbeläge

**Stanzanlagen
zur Herstellung von
Kupplungsreibbelägen**

weil 
technology

Eine Marke der weil engineering gmbh

**Anlagen und Maschinen
für innovative Umform-,
Trenn- und Fügetechnik**

Stanzanlagen zur Herstellung von Kupplungsreibbelägen



- Bestückung unterschiedlicher Trägerringe mit verschiedenartigen Reibbelägen - Große Flexibilität
- Beidseitiges Belegen der Trägerringe in einem durchgehenden Prozess - Gleichbleibende Qualität
- Vollautomatische Be- und Entladung - Sicherer Prozess
- Kurze Rüstzeiten - Erhöhung der Produktivität
- Kleiner Platzbedarf durch kompakte Bauweise - Mehr Freiraum

Multisegmentanlage zum Bestücken von Kupplungslamellen mit Reibbelägen



Die Herstellung von Anlagen zum Belegen von Stahlringen mit Reibbelägen für Kupplungen gehört seit Jahren zu einer der Kernkompetenzen von SCHAAL. Mit dem vorhandenen Know-How lassen sich Kupplungsringe durch Nesting auch beidseitig belegen. Der Stahl-Grundträger könnte bereits in einer SCHAAL-Segmentieranlage nahezu abfallfrei aus mehreren Segmenten zu einem Ring gefügt worden sein. Der Stahl-Grundträger wird gestapelt angeliefert, über ein Palettensystem vereinzelt, mit dem Greifsystem an den Rundtaktisch übergeben und gespannt sowie anschließend automatisiert ausgerichtet. Der Ring wird beleimt und im Werkzeug wird der Reibbelag teils mehrstufig aufgestanzt und aufgespresst. Nach jedem Hub dreht sich die Aufnahme um einen Takt weiter, so dass der Kupplungsring vollständig belegt wird. Die zweite Seite der Kupplung wird automatisch im gleichen Prozess nach dem Wenden des Rings belegt. Der fertige Kupplungsring wird in Magazinen abgestapelt.

Technische Daten

Stanzanlagen zur Herstellung von Kupplungsreibbelägen	
<i>Materialien</i>	<i>verschiedene Reibbeläge</i>
<i>Bauteilgrößen</i>	<i>Ringdurchmesser 80 - 230 mm Ringdicke 0,6 - 2,2 mm Belagsdicke 0,4 - 2,0 mm</i>
<i>Ausbringungsleistung</i>	<i>bei 350 Hub/min bis zu 10 Kupplungslamellen/min</i>
<i>Anlagenbau</i>	<i>Be- u. Entladestation Leimstation Stanzautomat SEP Decoiler mit Richtanlage Walzenvorschub SWV Rundtaktisch</i>

Werk II, Müllheim
Montage Pressen- und Stanzsysteme



weil engineering gmbh

*Neuenburger Str. 23
79379 Müllheim
Deutschland*

*+49 7631 1809-0 Telefon
+49 7631 1809-149 Fax*

*sales@weil-technology.com
www.weil-technology.com*

*Weil Engineering
North America LLC*

*25921 Meadowbrook Rd
Novi, MI 48375
USA*

*+1 248 344 2211 Telefon
+1 248 344 2220 Fax*

*info@weilengineering.com
www.weilengineering.com*

SCHAAL engineering GmbH

*Postweg 27
73084 Salach
Deutschland*

*+49 7162 9607-0 Telefon
+49 7162 9607-77 Fax*

*sales@schaal-engineering.de
www.schaal-engineering.de*

Weil Machinery (Shanghai) Co., Ltd.

*11/F, Tower B, Central Towers
No. 567 Lan Gao Road, Putuo District
Shanghai, 200333
China*

+ 86 158 0177 6073 Telefon/Mobil/Fax

*sales@weil-technology.cn
weil-technology.cn*

weil 
technology

Eine Marke der weil engineering gmbh